



ISTITUTO COMPRESIVO "GIUSEPPE TALIERCIO"
Via Commercio, 1 MARINA DI CARRARA (MS)
tel. 0585/788353 fax 0585/788372
C.F.91019490456 – codice univoco: UF61Y1

MSIC815001@PEC.ISTRUZIONE.IT
msic815001@istruzione.it
www.compresivotaliercio.gov.it

CIRC. N. 79

Marina di Carrara, 9 Novembre 2018

Ai genitori degli alunni dell' I.C. "Taliercio"
Ai responsabili di plesso
Alla DSGA
Al Sito WEB

OGGETTO: Contributi a.s 2018/19 – sollecito.

La presente per ricordare che chi non avesse provveduto al versamento del contributo volontario iscrizioni a.s.2018/19, è pregato di effettuarlo entro e non oltre il 30.11.2018. Come deliberato dal Consiglio d'Istituto del 21.12.2017, il contributo è suddiviso come segue:

- **Scuola dell' Infanzia:** € 30 (€8,50 assicurazione obbligatoria + arricchimento offerta formativa e materiali)
- **classi 1^ Scuola Primaria:** € 30 (€8,50 assicurazione obbligatoria + arricchimento offerta formativa e materiali)
- **Scuola Secondaria di 1° grado e classi 2^, 3^, 4^ e 5^ Sc.Primaria:** € 30 (€8,50 assicurazione obbligatoria + arricchimento offerta formativa e materiali + diario)

A seguito del nuovo contratto di assicurazione, a decorrere dal presente A.S., il costo a carico degli alunni è pari ad € 8,50; il contributo complessivo, comunque, resta invariato ed è pari ad € 30,00.

- **Scuola Secondaria di 1° grado:** ulteriori € 40,00 per contributo indirizzo musicale (corso A ad indirizzo musicale).
- **Scuola Secondaria di 1° grado:** ulteriori € 50,00 per contributo sorveglianza mensa (per le classi con 2 rientri pomeridiani), € 25,00 (per gli alunni dell'indirizzo musicale che usufruiscono della mensa una sola volta);

Si fa presente che gli alunni delle classi con 2 rientri, che non vogliono usufruire del servizio mensa, al termine dell'orario antimeridiano, dovranno uscire da scuola e non sostare nel parco retrostante, in quanto non è possibile incaricare personale né per la sorveglianza, né per la pulizia dello spazio esterno.

Come già comunicato, il versamento potrà essere effettuato direttamente presso la Cassa di Risparmio della Spezia (senza spese di commissione) o presso altre banche/on-line specificando:

BENEFICIARIO: **ISTITUTO COMPRESIVO "G.TALIERCIO"**

IBAN: **IT53K060302450000035387914 - BANCA: CASSA DI RISPARMIO DELLA SPEZIA**

VERSANTE: Alunno _____ (E' necessario indicare il cognome ed il nome dell' alunno e non di chi effettua il versamento)

CLASSE _____ sez. plesso: _____ Importo di EURO: (_____ /00)

CAUSALE: contributo a.s.2018/19 per: (indicare la motivazione del versamento come sotto indicato)

- Iscrizione
- Mensa
- Indirizzo musicale

La ricevuta del pagamento relativo al servizio mensa deve essere consegnata al personale Collaboratore Scolastico della Scuola Secondaria di I° grado Taliercio

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Prof.ssa Anna Maria Florio

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, comma 2 del D. Lgs. N. 39/1993