



ISTITUTO COMPRENSIVO "GIUSEPPE TALIERCIO"
Via Commercio, 1 MARINA DI CARRARA (MS)
tel. 0585/788353 fax 0585/788372
C.F.91019490456 – codice univoco: UF61Y1

MSIC815001@PEC.ISTRUZIONE.IT
msic815001@istruzione.it
www.comprendivotaliercio.gov.it

CIRC. N. 305

Marina di Carrara, 1 Giugno 2019

Ai Docenti interessati
Alla DSGA
Al sito WEB

Oggetto: questionario progetti motoria

con la preghiera di rispondere entro martedì 5 giugno a:
asechi63@gmail.com

Si comunicano le modalità di compilazione dei questionari relativi ai progetti di motoria per le classi della Scuola Primaria:

***CL. 3 (Tutti gli insegnanti della classe) PROGETTO STRETCHING IN CLASSE**

- si inviano in allegato le guide per la compilazione dei questionari on line per gli alunni e per gli insegnanti.
- è stata fatta precisa richiesta di inviare una **copia** del questionario degli insegnanti alla dott.ssa Musetti (se non è possibile salvare online, si consiglia di compilare anche la copia cartacea che invierete a me, come file, per favore) **con nome e cognome degli insegnanti** e la specificazione se:
 - o Avete fatto gli esercizi con la "consapevolezza corporea"
 - o Se gli alunni hanno condotto gli esercizi
 - o Se i genitori sono stati coinvolti
 - o Punti di forza e punti di debolezza del progetto

***INSEGNANTI FUTURE CLASSI TERZE 2019/20 (Tutti gli insegnanti della classe)**

- Indicare se **favorevoli** o **non favorevoli** a partecipare a progetto "Stretching in classe" per il futuro anno scolastico 2019/20
- Se le classi che hanno già partecipato continueranno con le buone pratiche e via via si aggiungeranno le nuove terze, potremmo farne un punto di forza del nostro istituto.

***CL. 2- 3 (Insegnanti Motoria)**

- Al fine di redigere relazione finale da inviare a chi di competenza, si chiede un feedback riguardo l'attività degli esperti del progetto "Sport e scuola Compagni di banco" all'interno delle classi 1 e 2 dei plessi Giromini, Doganella, A.M.Menconi.
- Si chiede, inoltre, di verificare se i genitori hanno compilato il questionario di gradimento progetto Sport e scuola compagni di banco di cui allego link.

Sul sito della Regione Toscana il questionario di gradimento del progetto Sport e scuola compagni di banco.

<http://www.regione.toscana.it/cittadini/sport>

oppure

<http://www303.regione.toscana.it/ls2/index.php/581338?lang=it>

Il questionario è rivolto ai genitori degli alunni che hanno preso parte all'iniziativa.

*** CL.4 – 5 (Insegnanti Motoria)**

- Inviare via mail all'Ins.te Sechi Antonella una breve relazione per l'attività degli esperti del progetto "Sport di Classe" che ha coinvolto le classi 4 e 5 dei plessi Giromini, Doganella, A.M.Menconi.

Si prega di rispondere con urgenza.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Prof.ssa Anna Maria Florio

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, c.2 del D. Lgs. n. 39/1993*